

**MODELO** **LAR-AP412RT \*\*\***

**CAPACIDAD TUERCAS REMACHABLES** M3 - M12 EN ALUMINIO Y ACERO  
M3 - M10 EN ACERO INOXIDABLE

**CARRERA REGULABLE** 1 - 7 mm

**TRACCIÓN** 18,5 kN

**CONSUMO** 2 litros/operación

**PESO** 1,60 Kg

**DIMENSIONES** 285 x 270 x 102 mm

**MANDRILES Y BOQUILLAS PARA TUERCAS REMACHABLES EN DOTACIÓN** M3, M4, M5, M6, M8, M10 y M12

**MANDRILES Y BOQUILLAS PARA TORNILLOS REMACHABLES OPCIONALES** M4, M5, M6 Y M8

\* La longitud máxima del vástago del tornillo remachable no debe superar 20 mm.



**COMPOSITE**

La remachadora LAR-AP412RT ha sido desarrollada teniendo en cuenta los siguientes principios: Uso continuo e intensivo, ergonomía y fiabilidad.

Está fabricada en ABS moldeado, garantizando una alta resistencia al impacto con un mínimo peso.

Doble función: Fijación de tuercas y de tornillos remachables.

La remachadora LAR-AP412RT dispone de un sistema de intercambio rápido de mandriles y de un sencillo sistema de regulación de carrera, el cual asegura una correcta fijación de la tuerca o el tornillo.



### MANDRILES MACHO PARA TUERCAS REMACHABLES

### BOQUILLAS PARA MANDRILES MACHOS Y HEMBRAS

### MANDRILES HEMBRA PARA TORNILLOS REMACHABLES

MODELO	Descripción
<b>AC-AP412M3M</b>	PARA TUERCAS DE M3
<b>AC-AP412M4M</b>	PARA TUERCAS DE M4
<b>AC-AP412M5M</b>	PARA TUERCAS DE M5
<b>AC-AP412M6M</b>	PARA TUERCAS DE M6
<b>AC-AP412M8M</b>	PARA TUERCAS DE M8
<b>AC-AP412M10M</b>	PARA TUERCAS DE M10
<b>AC-AP412M12M</b>	PARA TUERCAS DE M12

MODELO	Descripción
<b>AC-AP412BM3</b>	PARA MANDRILES DE M3
<b>AC-AP412BM4</b>	PARA MANDRILES DE M4
<b>AC-AP412BM5</b>	PARA MANDRILES DE M5
<b>AC-AP412BM6</b>	PARA MANDRILES DE M6
<b>AC-AP412BM8</b>	PARA MANDRILES DE M8
<b>AC-AP412BM10</b>	PARA MANDRILES DE M10
<b>AC-AP412BM12</b>	PARA MANDRILES DE M12

MODELO	Descripción
<b>AC-AP412M4H</b>	PARA TORNILLOS DE M4
<b>AC-AP412M5H</b>	PARA TORNILLOS DE M5
<b>AC-AP412M6H</b>	PARA TORNILLOS DE M6
<b>AC-AP412M8H</b>	PARA TORNILLOS DE M8



Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 8 mm

## SISTEMA DE INTERCAMBIO RÁPIDO DE MANDRILES



Debe ser usado el mandril adecuado a la métrica del remache o tornillo remachable que vamos a utilizar.

El remache o tornillo remachable debe de introducirse y roscarse en el mandril con facilidad.

Es importante lubricar periódicamente el mandril y comprobar que durante el proceso de remachado no se deteriora la rosca del mismo debido a una inadecuada selección de la carrera.

Para sustituir el mandril, debemos retirar la boquilla del frontal y liberarlo desenroscándolo del eje.

Para colocar el mandril en la herramienta enrosque el mismo haciendo coincidir el hexágono del mandril con el hexágono del eje y de esta manera podrá insertar la boquilla. No es necesario apretar excesivamente el mandril al eje, a mano es suficiente.

Una vez insertada la boquilla, se debe ajustar con la contratuerca de la misma, la longitud adecuada al remache o tornillo remachable que tengamos que utilizar.

## SELECCIÓN DE LA CARRERA



CARRERA MÍNIMA: 1 mm

La selección de la carrera es un parámetro muy importante, ya que un exceso de carrera puede deteriorar la herramienta y también los materiales a remachar. Por otro lado, una carrera insuficiente, significa que el remache puede no quedar bien fijado.

Para la selección de la carrera tenemos que tener en cuenta el espesor del material a remachar y las especificaciones del remache. De esta manera, para un remache con una deformación de 5 mm y una chapa con un espesor de 1 mm, la carrera adecuada es de 4 mm. La carrera será la diferencia entre la deformación del remache y el espesor de los materiales a remachar.



CARRERA MÁXIMA: 7 mm

No intente utilizar la herramienta con una carrera superior a la deformación de la tuerca remachable ya que dañará la herramienta y es posible que no pueda liberar el remache de la herramienta una vez fijado.

La herramienta dispone de un selector de carrera en el frontal. Con la herramienta hacia nosotros girando el selector en sentido horario aumentamos la carrera y girándolo en sentido anti horario disminuimos la carrera. El selector dispone de una escala numerada en el que se indica la carrera en mm.

## FUNCIONAMIENTO

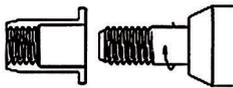


1. Al aproximar y presionar ligeramente la punta del mandril con la tuerca o el tornillo remachable, se introduce automáticamente mediante el giro del mismo.
2. Una vez introducidos la tuerca o el tornillo en el mandril, al presionar el gatillo de la remachadora, se produce la fijación mediante un movimiento de tracción.
3. Finalizada la fijación, dejar de presionar el gatillo y el mandril girará automáticamente en sentido contrario, liberando la tuerca o el tornillo, permitiendo la realización inmediata de la siguiente fijación.

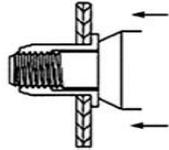


Con el fin de evitar daños importantes en la herramienta, es necesario usar tuercas y tornillos de calidad y seguir las recomendaciones técnicas e instrucciones del fabricante relativas al diámetro necesario del orificio previo, espesores mínimos y máximos del tornillo o tuerca remachable que tengamos que fijar y ajustar correctamente los parámetros de la boquilla y de la carrera en la herramienta. Nuestro departamento técnico está a su disposición para asesorarles en cualquier duda durante su puesta en marcha.

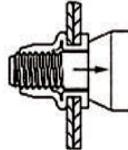
1. INSERTAR LA TUERCA REMACHABLE EN EL CABEZAL ROSCADO DE LA REMACHADORA



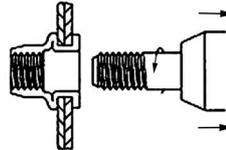
2. INTRODUCIR LA TUERCA EN EL ORIFICIO PREVIO DE LA CHAPA



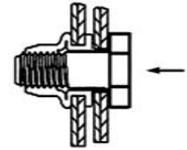
3. ACCIONAR EL GATILLO PARA REMACHAR LA TUERCA



4. INVERTIR EL GIRO PARA EXTRAER EL VÁSTAGO DE LA TUERCA



5. INTRODUCIR EL TORNILLO PARA REALIZAR LA UNIÓN DE LAS CHAPAS



### LAR-1092N



### LAR-1093N



RÁPIDA INVERSIÓN DE GIRO MEDIANTE GATILLO



### LAR-1099P



En los modelos de remachadoras de tuercas LAR-1092N, LAR-1093N y LAR-1099P la inserción de la tuerca remachable y la posterior extracción del vástago de la misma, se realiza mediante la actuación sobre el gatillo.

### LAS MÁQUINAS SE SUMINISTRAN CON UN ÚNICO CABEZAL A ELEGIR DENTRO DE SU CAPACIDAD

MODELO	RPM	Capacidad* tuerca aluminio	Capacidad* tuerca acero	Peso Kg	Consumo l/min	Dimensiones A x B mm	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
LAR-1092N	1.500	M3 - M6	M3 - M5	1,10	400	190 x 42	1/4	Inferior	**
LAR-1093N	600	M6 - M8	M3 - M6	1,20	400	210 x 42	1/4	Inferior	**
LAR-1099P	100	M6 - M10	M6 - M10	2,00	400	228 x 42	1/4	Lateral	**



### CABEZALES PARA LAR-1092N Y LAR-1903N

MODELO	Descripción
AC-CRTM3	PARA TUERCAS DE M3
AC-CRTM4	PARA TUERCAS DE M4
AC-CRTM5	PARA TUERCAS DE M5
AC-CRTM6	PARA TUERCAS DE M6
AC-CRTM8	PARA TUERCAS DE M8



### CABEZALES PARA LAR-1099P

MODELO	Descripción
AC-CRTPM6	PARA TUERCAS DE M6
AC-CRTPM8	PARA TUERCAS DE M8
AC-CRTPM10	PARA TUERCAS DE M10



La capacidad máxima indicada puede variar en función del material y su dureza. Con el fin de evitar daños importantes en la herramienta, es necesario usar tuercas remachables de calidad y seguir las recomendaciones técnicas e instrucciones del fabricante relativas al diámetro necesario del orificio previo, espesores mínimos y máximos de la tuerca remachable que tengamos que fijar y ajustar la presión de aire mediante un regulador en caso de trabajos con tuercas remachables de baja dureza. Nuestro departamento técnico está a su disposición para asesorarles en cualquier duda durante su puesta en marcha.

Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 8 mm