





AC-PG1209G

PUNTA RECAMBIO DE CARBURO DE TUNGSTENO

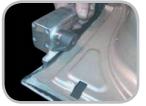
- PARA MARCAR SOBRE METALES, VIDRIO, PIEDRA, CERÁMICA, PLÁSTICO, ETC. INDENTIFICANDO PIEZAS Y PERSONALIZANDO HERRAMIENTAS DEL TALLER. SE UTILIZA TAMBIÉN PARA REALIZAR EL CORTE EN LAS CABEZAS DE TORNILLOS PASADOS QUE SE DEBEN QUITAR.
- MANGUERA DE ALIMENTACIÓN DE 1,5 METROS.

MODELO	Ciclos por minuto	Peso Kg	Dimensiones mm A x B	Consumo I/min	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
LAR-1209	34.000	0,25	160 x 17	100	1/4 M	Frontal	**

PLEGADORA DE CHAPA

- HERRAMIENTA DISEÑADA PARA REALIZAR TRABAJOS DE PLEGADO EN CHAPA, TANTO EN INTERIORES COMO EN EXTERIORES, DE UNA FORMA RÁPIDA Y PRECISA.
- MEDIANTE LA CUÑA DE NYLON REGULABLE POR DESPLAZAMIENTO SE CONTROLA LA PRESIÓN DE LA LEVA, PROTEGIENDO LA CHAPA DE MARCAS.







MODELO	Espesor de plegado mm	Potencia W	Peso Kg	Dimensiones mm A x B	Consumo I/min	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
FS-DS1000	3 - 9	370	1,50	230 x 60	300	1/4	Inferior	**

QUITAPUNTOS DE SOLDADURA CON ARCO

• GATILLO CON DOS NIVELES SECUENCIALES, CON EL PRI-MERO SE REALIZA LA APROXIMACIÓN DE LA FRESA Y CON EL SEGUNDO EL AVELLANADO CON UNA ALTA PRECISIÓN.

• ARCO ORIENTABLE EN DIFERENTES POSICIONES 3600.

• REGULADOR DE PROFUNDIDAD DE AVELLANADO.







AC-BR3 FRESA Ø 8 x 45 mm

MODELO	Ø Fresa mm	Arco útil	R.P.M.	Peso Kg	Dimensiones mm A x B	Consumo I/min	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
LAR-719	8	55 mm	1.600	2.20	295 x 145	300	1/4	Inferior	**

Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 8 mm

