

Cortes en metal sin deformación ni rebabas, no siendo necesaria por su acabado la mecanización de los bordes. Corta todo tipo de perfiles con una amplia y clara visión de la línea de corte.



MODELO	DR-1920	***
CAPACIDAD DE CORTE	ALUMINIO 250 N/mm ² : 3 mm ACERO 400 N/mm ² : 2 mm ACERO INOXIDABLE 600 N/mm ² : 1,5 mm ACERO INOXIDABLE 800 N/mm ² : 1,3 mm	
VELOCIDAD DE CORTE	7 metros/minuto	
CARRERAS POR MINUTO	3.000	
ANCHURA DE CORTE	5 mm	
RADIO MÍNIMO DE CURVA	200 mm	
PESO	1,30 Kg	
DIMENSIONES A x B	290 x 68 mm	
CONSUMO	350 l/min	
ENTRADA DE AIRE	1/4	
SALIDA DE AIRE	Trasera	



CORTE METAL NEUMÁTICA



EL ORIFICIO NECESARIO PARA INICIAR UN CORTE DESDE UN CENTRO ES DE Ø 14 mm

MODELO	DR-1020-1	***
CAPACIDAD DE CORTE	ALUMINIO 250 N/mm ² : 3 mm ACERO 400 N/mm ² : 2 mm ACERO INOXIDABLE 600 N/mm ² : 1,5 mm ACERO INOXIDABLE 800 N/mm ² : 1,3 mm	
VELOCIDAD DE CORTE	5 metros/minuto	
CARRERAS POR MINUTO	2.200	
ANCHURA DE CORTE	5 mm	
RADIO MÍNIMO DE CURVA	200 mm	
PESO	1,80 Kg	
DIMENSIONES A x B	380 x 100 mm	
POTENCIA	500 W	



CORTE METAL ELÉCTRICA



EL ORIFICIO NECESARIO PARA INICIAR UN CORTE DESDE UN CENTRO ES DE Ø 14 mm
La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza

CIZALLA DE GRAN APERTURA PARA CORTE DE MATERIAL DE BAJA DENSIDAD Y RESISTENCIA COMO PLÁSTICO, CAUCHO, CUERO.



AC-CH300

CUCHILLA RECAMBIO PARA LAR-SD300 PARA CORTES RECTOS



AC-CH300S

CUCHILLA RECAMBIO PARA LAR-SD300 PARA CORTES CURVOS



LAR-SD300

CUCHILLA AC-CH300 EN DOTACIÓN



La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza

MODELO	Capacidad de corte		Carreras / minuto	Peso Kg	Dimensiones mm A x B	Consumo l/min	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
	Caucho	Plástico							
LAR-SD300	3 mm	2,5 mm	2.500	1,50	305 x 77	500	1/4	Trasera	**

Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 8 mm

CIZALLA DE ALTO RENDIMIENTO PARA PLÁSTICO Y FIBRA

LARWIND

Cortes sin astillas en resinas sintéticas y plásticos laminados así como corte limpio y sin polvo en tablero, PVC, poliéster,.... con una amplia visión de la línea de corte.

MODELO	DR-1950	***
CAPACIDAD DE CORTE	TABLERO PRENSADO: 5 mm PVC, ABS, PP, etc: 3 mm POLIÉSTER, GFK, FORMICA: 2 mm	
VELOCIDAD DE CORTE	6 metros/minuto	
CARRERAS POR MINUTO	3.000	
ANCHURA DE CORTE	5 mm	
RADIO MÍNIMO DE CURVA	175 mm	
PESO	1,30 Kg	
DIMENSIONES A x B	290 x 68 mm	
CONSUMO	350 l/min	
ENTRADA DE AIRE	1/4	
SALIDA DE AIRE	Trasera	
NO VÁLIDA PARA CORTE DE PLEXIGLAS		



CORTE PLASTICO Y FIBRA NEUMÁTICA



EL ORIFICIO NECESARIO PARA INICIAR UN CORTE DESDE UN CENTRO ES DE Ø 14 mm
La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza

CABEZALES DE CIZALLAS ADAPTABLES A TALADROS ELÉCTRICOS O DE BATERÍA CON CUELLO DE Ø 43 mm

CORTE METAL



CORTE PLASTICO Y FIBRA



MODELO	DR-62510	***
CAPACIDAD DE CORTE	ALUMINIO 250 N/mm ² : 2 mm ACERO 400 N/mm ² : 1,3 mm ACERO INOXIDABLE 600 N/mm ² : 1 mm ACERO INOXIDABLE 800 N/mm ² : 0,7 mm	
RPM RECOMENDADA	2.000 - 3.800	
ANCHURA DE CORTE	5 mm	
RADIO MÍNIMO DE CURVA	100 mm	
PESO	0,60 Kg	

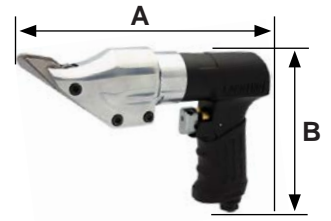
MODELO	DR-62520	***
CAPACIDAD DE CORTE	TABLERO PRENSADO: 5 mm PVC, ABS, PP, etc: 3 mm POLIÉSTER, GFK, FORMICA: 2 mm	
RPM RECOMENDADA	2.000 - 3.800	
ANCHURA DE CORTE	5 mm	
RADIO MÍNIMO DE CURVA	175 mm	
PESO	0,60 Kg	
NO VÁLIDA PARA CORTE DE PLEXIGLAS		

La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza



Accesorios para	DR-1920	DR-1020-1	DR-1950	DR-62510	DR-62520
Cuchilla central	AC-DR010135	AC-DR010135	AC-DR01002	AC-DR01001	AC-DR01002
Cuchilla central carburo de tungsteno. OPCIONAL			AC-DR1002HM		
Set cuchillas laterales	AC-DRBG13574	AC-DRBG35146	AC-DRBG20600	AC-DRBG10600	AC-DRBG20600
Set cuchillas laterales con recubrimiento de titanio. OPCIONAL			AC-DRBG20600S1		
Kit pasador cuchilla central	AC-DRBG12555	AC-DRBG35155	AC-DRBG12555	AC-DRBG12555	AC-DRBG12555
Guía ajustable de 500 mm para cortes en línea recta. OPCIONAL	AC-DR10061 S/01	AC-DR10061 S/01	AC-DR20064 S/02	AC-DR10061 S/01	AC-DR20064 S/02

Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 8 mm



BEX-MSA1



LAR-262A



AC-C261

CUCHILLA RECAMBIO PARA LAR-262A

AC-C261B

CUCHILLA RECAMBIO PARA BEX-MSA1

La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza

MODELO	Capacidad de corte		Anchura de corte	Carreras/ minuto	Peso Kg	Dimensiones mm A x B	Consumo l/min	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
	Aluminio	Hierro								
BEX-MSA1	1,6 mm	1,2 mm	5 mm	2.600	1,00	255 x 59	350	1/4	Trasera	*
LAR-262A	1,6 mm	1,2 mm	5 mm	2.000	1,30	210 x 168	350	1/4	Inferior	**

Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 8 mm



AC-C2631 CUCHILLA RECAMBIO PARA LAR-2632A
AC-C2631B CUCHILLA RECAMBIO PARA BEX-SCA1

La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza

ROEDORA



ROEDORA PARA REALIZAR CORTES EN CURVAS SIN DEFORMACIÓN EN METAL DE PEQUEÑO ESPESOR. EL ORIFICIO NECESARIO PARA INICIAR UN CORTE DESDE UN CENTRO ES DE Ø 12 mm.

La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza

MODELO	Capacidad de corte		Anchura de Corte	Carreras/minuto	Peso Kg	Dimensiones mm A x B	Consumo l/min	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
	Aluminio	Hierro								
BEX-SCA1	1,6 mm	1,2 mm	-	2.600	1,00	292 x 80	350	1/4	Trasera	★
LAR-2632A	1,6 mm	1,2 mm	-	2.000	1,30	256 x 188	350	1/4	Inferior	★★
LAR-327	1,6 mm	1,2 mm	5,5 mm	3.000	1,00	175 x 110	300	1/4	Frontal	★★

Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 8 mm