

**Cortes en metal sin deformación ni rebabas, no siendo necesaria por su acabado la mecanización de los bordes. Corta todo tipo de perfiles con una amplia y clara visión de la línea de corte.**



**MODELO** DR-1920 \*\*\*

**CAPACIDAD DE CORTE**  
 ALUMINIO 250 N/mm<sup>2</sup>: 3 mm  
 ACERO 400 N/mm<sup>2</sup>: 2 mm  
 ACERO INOXIDABLE 600 N/mm<sup>2</sup>: 1,5 mm  
 ACERO INOXIDABLE 800 N/mm<sup>2</sup>: 1,3 mm

**VELOCIDAD DE CORTE** 7 metros/minuto

**CARRERAS POR MINUTO** 3.000

**ANCHURA DE CORTE** 5 mm

**RADIO MÍNIMO DE CURVA** 200 mm

**PESO** 1,30 Kg

**DIMENSIONES A x B** 290 x 68 mm

**CONSUMO** 350 l/min

**ENTRADA DE AIRE** 1/4

**SALIDA DE AIRE** Trasera



CORTE METAL NEUMÁTICA



EL ORIFICIO NECESARIO PARA INICIAR UN CORTE DESDE UN CENTRO ES DE Ø 14 mm

**MODELO** DR-1020-1 \*\*\*

**CAPACIDAD DE CORTE**  
 ALUMINIO 250 N/mm<sup>2</sup>: 3 mm  
 ACERO 400 N/mm<sup>2</sup>: 2 mm  
 ACERO INOXIDABLE 600 N/mm<sup>2</sup>: 1,5 mm  
 ACERO INOXIDABLE 800 N/mm<sup>2</sup>: 1,3 mm

**VELOCIDAD DE CORTE** 5 metros/minuto

**CARRERAS POR MINUTO** 2.200

**ANCHURA DE CORTE** 5 mm

**RADIO MÍNIMO DE CURVA** 200 mm

**PESO** 1,80 Kg

**DIMENSIONES A x B** 380 x 100 mm

**POTENCIA** 500 W



CORTE METAL ELÉCTRICA



EL ORIFICIO NECESARIO PARA INICIAR UN CORTE DESDE UN CENTRO ES DE Ø 14 mm  
 La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza

### CIZALLA DE GRAN APERTURA PARA CORTE DE MATERIAL DE BAJA DENSIDAD Y RESISTENCIA COMO PLÁSTICO, CAUCHO, CUERO.



**AC-CH300**

CUCHILLA RECAMBIO PARA LAR-SD300 PARA CORTES RECTOS



**AC-CH300S**

CUCHILLA RECAMBIO PARA LAR-SD300 PARA CORTES CURVOS



**LAR-SD300**

CUCHILLA AC-CH300 EN DOTACIÓN



La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza

MODELO	Capacidad de corte		Carreras / minuto	Peso Kg	Dimensiones mm A x B	Consumo l/min	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
	Caucho	Plástico							
LAR-SD300	3 mm	2,5 mm	2.500	1,50	305 x 77	500	1/4	Trasera	**

Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 8 mm

# CIZALLA DE ALTO RENDIMIENTO PARA PLÁSTICO Y FIBRA

# LARWIND

**Cortes sin astillas en resinas sintéticas y plásticos laminados así como corte limpio y sin polvo en tablero, PVC, poliéster,.... con una amplia visión de la línea de corte.**

**MODELO** **DR-1950** \*\*\*

**CAPACIDAD DE CORTE** TABLERO PRENSADO: 5 mm  
PVC, ABS, PP, etc: 3 mm  
POLIÉSTER, GFK, FORMICA: 2 mm

**VELOCIDAD DE CORTE** 6 metros/minuto

**CARRERAS POR MINUTO** 3.000

**ANCHURA DE CORTE** 5 mm

**RADIO MÍNIMO DE CURVA** 175 mm

**PESO** 1,30 Kg

**DIMENSIONES A x B** 290 x 68 mm

**CONSUMO** 350 l/min

**ENTRADA DE AIRE** 1/4

**SALIDA DE AIRE** Trasera

**NO VÁLIDA PARA CORTE DE PLEXIGLAS**



CORTE PLASTICO Y FIBRA NEUMÁTICA



EL ORIFICIO NECESARIO PARA INICIAR UN CORTE DESDE UN CENTRO ES DE Ø 14 mm  
La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza

## CABEZALES DE CIZALLAS ADAPTABLES A TALADROS ELÉCTRICOS O DE BATERÍA CON CUELLO DE Ø 43 mm

CORTE METAL



CORTE PLASTICO Y FIBRA



**MODELO** **DR-62510** \*\*\*

**CAPACIDAD DE CORTE** ALUMINIO 250 N/mm<sup>2</sup>: 2 mm  
ACERO 400 N/mm<sup>2</sup>: 1,3 mm  
ACERO INOXIDABLE 600 N/mm<sup>2</sup>: 1 mm  
ACERO INOXIDABLE 800 N/mm<sup>2</sup>: 0,7 mm

**RPM RECOMENDADA** 2.000 - 3.800

**ANCHURA DE CORTE** 5 mm

**RADIO MÍNIMO DE CURVA** 100 mm

**PESO** 0,60 Kg

**MODELO** **DR-62520** \*\*\*

**CAPACIDAD DE CORTE** TABLERO PRENSADO: 5 mm  
PVC, ABS, PP, etc: 3 mm  
POLIÉSTER, GFK, FORMICA: 2 mm

**RPM RECOMENDADA** 2.000 - 3.800

**ANCHURA DE CORTE** 5 mm

**RADIO MÍNIMO DE CURVA** 175 mm

**PESO** 0,60 Kg

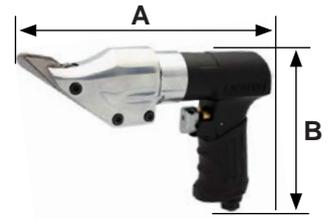
**NO VÁLIDA PARA CORTE DE PLEXIGLAS**

La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza



Accesorios para	DR-1920	DR-1020-1	DR-1950	DR-62510	DR-62520
Cuchilla central	AC-DR010135	AC-DR010135	AC-DR01002	AC-DR01001	AC-DR01002
Cuchilla central carburo de tungsteno. OPCIONAL			AC-DR1002HM		
Set cuchillas laterales	AC-DRBG13574	AC-DRBG35146	AC-DRBG20600	AC-DRBG10600	AC-DRBG20600
Set cuchillas laterales con recubrimiento de titanio. OPCIONAL			AC-DRBG20600S1		
Kit pasador cuchilla central	AC-DRBG12555	AC-DRBG35155	AC-DRBG12555	AC-DRBG12555	AC-DRBG12555
Guía ajustable de 500 mm para cortes en línea recta. OPCIONAL	AC-DR10061 S/01	AC-DR10061 S/01	AC-DR20064 S/02	AC-DR10061 S/01	AC-DR20064 S/02

Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 8 mm



**BEX-MSA1**



**LAR-262A**



**AC-C261**

CUCHILLA RECAMBIO PARA LAR-262A

**AC-C261B**

CUCHILLA RECAMBIO PARA BEX-MSA1

La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza

MODELO	Capacidad de corte		Anchura de corte	Carreras/ minuto	Peso Kg	Dimensiones mm A x B	Consumo l/min	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
	Aluminio	Hierro								
BEX-MSA1	1,6 mm	1,2 mm	5 mm	2.600	1,00	255 x 59	350	1/4	Trasera	*
LAR-262A	1,6 mm	1,2 mm	5 mm	2.000	1,30	210 x 168	350	1/4	Inferior	**

Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 8 mm



**AC-C2631** CUCHILLA RECAMBIO PARA LAR-2632A  
**AC-C2631B** CUCHILLA RECAMBIO PARA BEX-SCA1

La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza

**ROEDORA**



ROEDORA PARA REALIZAR CORTES EN CURVAS SIN DEFORMACIÓN EN METAL DE PEQUEÑO ESPESOR. EL ORIFICIO NECESARIO PARA INICIAR UN CORTE DESDE UN CENTRO ES DE Ø 12 mm.

La capacidad máxima de corte indicada puede variar en función del material y su dureza

MODELO	Capacidad de corte		Anchura de Corte	Carreras/minuto	Peso Kg	Dimensiones mm A x B	Consumo l/min	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
	Aluminio	Hierro								
BEX-SCA1	1,6 mm	1,2 mm	-	2.600	1,00	292 x 80	350	1/4	Trasera	*
LAR-2632A	1,6 mm	1,2 mm	-	2.000	1,30	256 x 188	350	1/4	Inferior	**
LAR-327	1,6 mm	1,2 mm	5,5 mm	3.000	1,00	175 x 110	300	1/4	Frontal	**

Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 8 mm