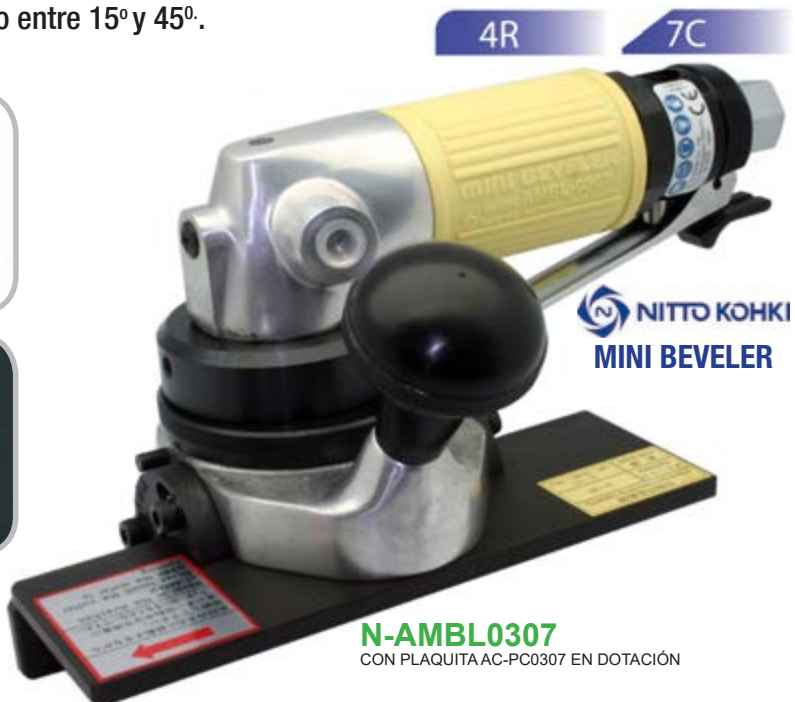


Para trabajos de chaflanado en todo tipo de aceros con corte recto y radio 2, 3 y 4. La plaquita de cuatro cortes proporciona un buen acabado de una forma rápida y rentable. El ajuste del chaflán y el cambio de plaquita se realiza con una sencilla operación. Permite el biselado exterior de tubos siempre que se disponga de un diámetro mínimo de 300 mm y de un espesor superior a 12 mm (en R4). El ángulo de chaflanado puede ser ajustado entre 15° y 45°.

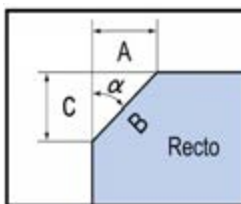


**NITTO KOHKI**  
**MINI BEVELER**

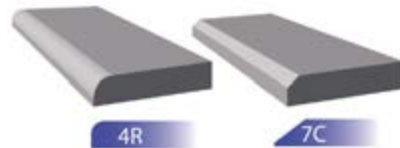
**N-AMBL0307**  
CON PLAQUITA AC-PC0307 EN DOTACIÓN

Dependiendo del material pueden ser necesarias realizar varias pasadas para conseguir el chaflán máximo.

ANGULO Y DIMENSIONES DE CHAFLAN			
LAS DIMENSIONES DEL CHAFLAN DEPENDEN DEL ANGULO SELECCIONADO			
$\alpha$	A	B	C
45°	7	9,9	7
30°	4	7,6	6,6
15°	2,2	5,8	5,6



### CAPACIDAD MÁXIMA DE CHAFLANADO



### PLAQUITAS DE CARBURO DE TUNGSTENO PARA N-AMBL0307 12,7 x 12,7 mm

MODELO	AC-PC0307	AC-PC0307R2	AC-PC0307R3	AC-PC0307R4
Tipo de corte	Recto	Radio 2	Radio 3	Radio 4

Las plaquitas disponen de corte en las cuatro caras

MODELO	Nº Plaquitas	Capacidad de chaflanado	Angulo de chaflanado	RPM	Peso Kg	Dimensiones mm A x B	Consumo l/min	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
N-AMBL0307	1 de cuatro cortes	0-7C y 2R, 3R y 4R	15° y 45°	14.000	2,90	258 x 127	900	3/8	Lateral	***

Bajo pedido puede estar disponible el modelo eléctrico N-EMB0307B

Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 10 mm